**Cuenta Pública 2019**

**Esquemas Bursátiles y de Coberturas Financieras**

**Del 1 de enero al 30 de Septiembre de 2019**

**(Pesos)**

**Ente Público: SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA EN YUCATÁN**

*« NO APLICA »*

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |